



Antoine HERBER
Chateaubourg

Production laitière
2015



L'HISTORIQUE

1997	Début de la conversion du père.
1999	Antoine s'installe en double actif sur une ferme voisine de 31 ha et 62 000 L. Début de conversion de cette ferme.
2001	Installation d'Antoine à titre principal, en GAEC avec son père sur la ferme familiale, sur 97 ha et 306 000 L quota (260 000 L produits). Mise aux normes, extension de la stabulation des vaches.
2002	Aménagement d'un bâtiment de stockage des fourrages et de logement des génisses.
2004	Reprise de 17 ha.
Jusqu'en 2009	L'assolement compte une trentaine d'hectares en SCOP (4 ha de maïs, 5 ha de lupin, une vingtaine d'hectares en céréales). Augmentation du troupeau, de la production laitière et de la part de maïs.
2011	Départ en retraite du père, fin du GAEC. 350 000 L produits.
2015	Statut individuel, 114 ha, 78 vaches.

LA MAIN D'OEUVRE

2 UTH { Antoine
1 salarié

LE CHOIX DE LA BIO

«La réflexion pour produire en bio date de 1992 environ.

Puis, en 1996 il y a eu la crise de l'ESB. A l'époque, la ferme avait un atelier viande. Les prix de vente se sont effondrés, ce qui a entraîné l'arrêt de cette activité au profit de l'augmentation du cheptel laitier. En parallèle la laiterie cherchait du lait bio. A cette même époque, mon père était tombé malade 3 jours suite à un traitement de maïs. Tout cela mis bout à bout, mon père a entamé la conversion».

Antoine

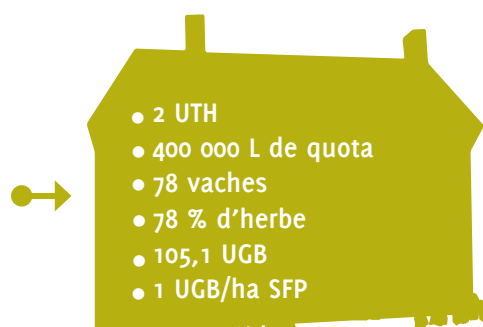
LE TEMPS DE TRAVAIL

Antoine prend une semaine de congé l'hiver et deux semaines l'été. Il prend également un week-end sur trois (pour la traite). Le travail hebdomadaire est évalué à 65 heures.

LE SYSTEME

Achats

- Minéraux
- 50 T de carbonate humide
- Paille
- Semences
- Matières organiques



Ventes

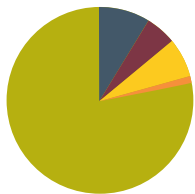
- 420 000 L vendus à Triballat
- 20 vaches de réforme
- 44 veaux
- 15 T de mélange céréalier
- 21 T de blé



LE PARCELLAIRE

Les terres sont sèches avec des zones humides. 35 ha sont non labourables (prairies humides). 60 ha sont accessibles aux vaches laitières et 15 ha supplémentaires le sont en traversant la route. 15 ha sont à 1,5 km des bâtiments, 17 ha à 9 km (terres plus profondes) (qui servent à faire de l'affouragement en vert si nécessaire), 7 ha à 16 km qui sont tout en herbe.

L'ASSOLEMENT

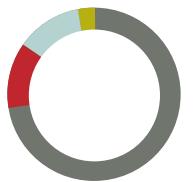


- Maïs : 10 ha
- Blé : 6 ha
- Mélange céréaliier : 8 ha
- Avoine : 1 ha
- Prairie : 89 ha

Le mélange céréaliier est composé de triticale (125 kg/ha), pois (12,5 kg/ha), féverole (12,5 kg/ha), avoine (10 kg/ha).

SAU : 114 ha
SFP : 99 ha

LES ROTATIONS



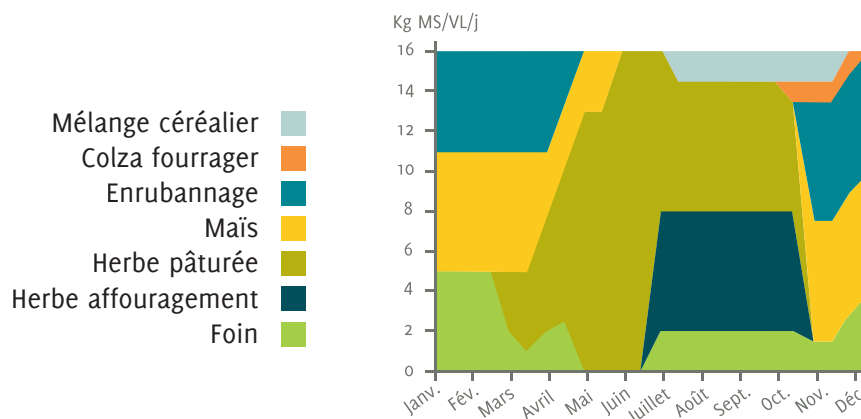
- Prairie : 5 à 7 ans
- Maïs
- Blé ou mélange céréaliier
- Colza fourrager

Les rotations sont relativement courtes et intègrent beaucoup de prairie pour éviter les problèmes de salissement.

Les prairies sont semées au printemps et à l'automne-sous couvert d'avoine (30 kg/ha) qui permet d'avoir une pousse de fourrage qui sera ensilé ou pâturé.

Les prairies de fauches sont composées de fétuque élevée, luzerne ou trèfle violet, trèfle blanc, trèfle hybride. Pour les prairies pâturées, ce sont de la fétuque, du RGA, du trèfle blanc et du trèfle hybride. La fétuque supporte assez bien les périodes sèches et a besoin de peu d'eau pour « repartir », ce qui n'est pas le cas du RGA. Pour cette raison, la fétuque est privilégiée. Le colza fourrager est pâturé ou affouragé pendant l'hiver. Il permet un apport d'azote dans la ration.

L'ALIMENTATION DES LAITIÈRES



- Mélange céréaliier
- Colza fourrager
- Enrubannage
- Maïs
- Herbe pâturée
- Herbe affouragement
- Foin

LE TROUPEAU LAITIER

78 vaches laitières (Race : 50% Prim'Holstein; 50% Normande)



- 420 000 L vendus à Triballat
- 20 vaches de réforme
- 44 veaux

Taux de renouvellement : 17,9%
Taux de réforme : 25,6%

80 ares d'herbe/UGB

19 génisses de moins de 1 an
17 génisses de 1 à 2 ans
14 génisses de plus de 2 ans

Soit 105,1 UGB



LA PRODUCTION LAITIÈRE



- → TB : 33,5‰
- → TP : 40,6‰

Lait produit / ha SAU : 3 684 L
 Lait produit / ha SFP : 4 242 L
 Production moyenne : 5 500 L/VL/an
 Prix de vente en 2014 : 440€/1 000 L

LE COÛT DIRECT POUR 1 000 L DE LAIT VENDUS



- Fourrages : 28 €
- Concentrés et minéraux : 2 € } 30 € de coût alimentaire
- Frais vétérinaires : 9 €
- Frais divers (repro, paille, GDS, EDE, CL...) : 21 € } 30 € de frais d'élevage

60€ de coût pour 1 000 L de lait livrés

COÛT DE MÉCANISATION

Pour 100€ de coût de mécanisation

- Travaux tiers hors récolte : 2 €
- Entretien et réparation : 8 €
- Amortissement : 78 €
- Carburant et lubrifiant : 12 €



904€ / ha SAU
 248€ / 1 000 L

LES BÂTIMENTS ET LE MATÉRIEL

La ferme est équipée d'une stabulation avec aire paillée de 400 m² et aire d'exercice pour 60 vaches. La salle de traite est une 2 x 7 postes avec décrochage. Le tank est équipé d'un récupérateur de chaleur. Il y a une fosse à lisier de 500 m³ et une fosse à fumier de 220 m³.

Faucheuse, faneuse, andaineur, presse à balles rondes, charrue, bineuse, herse étrille, houe rotative, tracteur (150 cv, 130 cv, 100 cv, 90 cv), porte outil 60 cv pour la bineuse, débroussailleuse, combiné vibro semoir sont en propriété. L'ETA intervient pour l'ensilage. L'épandeur à fumier, le combiné herse rotative et le covercrop sont empruntés à la CUMA.

L'EFFICACITÉ ÉCONOMIQUE

- Produit d'activité : 257 474 €
- Valeur ajoutée : 129 372 €
- EBE Consolidé : 134 325 €

L'IMPACT SUR L'ENVIRONNEMENT

- Zéro OGM
- Zéro pesticide
- Récupérateur de chaleur sur le tank
- Pas de sol nu l'hiver